



> OUTILS AUTOMATIQUES DE POSE INTERVIS®

AUTOMATIC SETTING TOOL FOR INTERVIS®

SUR QUELS INTERVIS L'UTILISER ?

Intervis® : de M 2,5 à M 16.

POUR QUELS UTILISATEURS ?

- Techniciens monteur.

COMMENT UTILISER L'OUTIL ?

- 1 Monter l'outil sur la machine (taraudeuse ou bien perceuse). S'assurer que l'outil utilisé est adapté au taraudage de l'Intervis®.
- 2 Maintenir durant quelques tours l'intervis (fente vers le bas) pour le visser sur l'embout fileté de l'outil.
- 3 Descendre la broche. Suite à une légère pression l'Intervis® se vissera seul dans le trou.
- 4 Lorsque la broche arrive en butée, la rotation s'arrête. L'inversion de celle-ci est déclenchée et l'outil se dégage de l'Intervis®.

ON WHICH INTERVIS® CAN WE USE IT ?

Intervis® : from M 2,5 to M 16.

POUR QUELS UTILISATEURS ?

- Assembler technician.

COMMENT UTILISER L'OUTIL ?

- 1 Assemble the tool on the machine (self tapping or drilling machine). Make sure that the tool is adapted to the tapping of the Intervis®.
- 2 Keep maintaining the Intervis® (slot downward) when screwing in onto the threaded tip of the tool.
- 3 Put the broach down. After a small pressure, the Intervis® will screw itself into the hole.
- 4 When the broach is blocked, the rotation stops. Then the broach reverses and the tool ejects from the Intervis®.

